

BULAŞIK YIKAMA MAKİNASI

KULLANIM KILAVUZU TR



MODEL

BYF 070L - 120L/P - 180L/P - 210P

İNOKSAN



04 - 13

TR / BULAŞIK YIKAMA MAKİNASI

İÇİNDEKİLER



FLIGHT TİP
BULAŞIK YIKAMA MAKİNASI

		BYF 070L	BYF 120L	BYF 120PL	BYF 180L	BYF 180PL	BYF 210P
Genişlik x Derinlik x Yükseklik	mm	4450x 900x2280	5050x 900x2280	5400x 900x2280	6300x 900x2280	6650x 900x2280	8100x 900x2280
Tabak Kapasitesi	Ad/sa	3000	3600	4500	5200	6000	7000
TOPLAM Elektrik Kapasitesi	kW/sa	35.62	37.12	38.62	40.12	41.62	70,57
Elektrik Girişi	V	380-400V 3N AC 50-60Hz					

1.AÇIKLAMA

- Bu kılavuzdaki talimatlar makinanın emniyetli montajı, kullanımı, temizliği ve bakımı hakkında önemli bilgiler içerir. Bu nedenle kılavuzu, makineyi kullanacak kişi ve teknisyenin rahatlıkla ulaşabileceği bir yerde saklayınız.
- Ürünün ömrü 10 yıl olup, yedek parça temini garantisini kapsamaktadır.
- Makinanın montajı, bu konuda tecrübeli uzman bir kişi tarafından üretici firmanın talimatlarına uygun bir şekilde yapılmalıdır.
- Makinanın elektrik ve su bağlantıları "Teknik Özellikler" tablosunda verilen değerlere uygun olarak yapılmalıdır.
- Makinanızın doğru çalışması ve uzun ömürlü olması, kesinlikle doğru kullanım, periyodik bakım ve servis işlemlerinin yerine getirilmesi ile, ona göstereceğiniz özene bağlıdır.
- Üretici firma; kullanım kılavuzuna uymadan yapılan herhangi bir işlemden, yetkili teknisyenler tarafından yapılmayan bakım veya teknik müdahalelerden, makineye bağlanan ekstra haznelere veya cihazlardan dolayı insanlara veya eşyalara karşı meydana gelen gelen nihai zararlardan sorumluluk kabul etmez.

2.MAKİNANIN TAŞINMASI

2.1 TAŞIMA VE PAKETLEME

- Makine 2 yöntemle taşınabilir:

- kamyonla ,

- konteynerle ,

- Her iki durumda açık ağır kasa paketlenmesi yapılır. Makinalar ayrılır ve modele göre çeşitli parçalarda gönderilir. Makinalar ağaç kasaya konmadan önce düşük yoğunluklu polietilenle kaplanır.

2.2 TAŞIMA

Makine parçaları forklift kullanılarak dikkatli şekilde taşınmalıdır; Kaldırılacak yer makine üzerinde etiket ile işaretlenmiştir. Makinenin üzerinde bahsedilen etiket soldadır. Parçalar ağırlık merkezi dışından kaldırılmamalıdır. Makine halatla askıya alınmalıdır.

2.3. SAKLAMA

Makine paletlerini, araç ekipmanları ve kaldırma tertibatlarını depolarken çarpışma, titreşim, aşınma, korozyon, sıcaklık yada oluşabilecek diğer şartlardan dolayı hasarlara karşı önlemler alınmalıdır.

Depolanan parçalar olası bozulmaya karşı periyodik olarak kontrol edilmelidir.

Uyarı:

- Makinanın taşınması sırasında devrilebileceği ve yakınındakilerde ciddi sakatlanmalara neden olabileceği için kesinlikle yanında durulmamalıdır.
- Makinanın taşınma ve stoklaması sırasında çarpışma, dolaşma, sıkışma nedeniyle sakatlanmalar olabilir.

2.4 BOYUTLAR

Çeşitli parçalar için ağaç kasa boyutları her parça için ayrı ayrı verilir.

3. MONTAJ

3.1. KORUYUCULAR

TEHLİKELİ BÖLGELER

Dolaşma yada sürüklenme tehlikesi: Konveyör kayışı hattında, hareketli parçalarda.

Yanma Tehlikesi : Kurulama, durulama parçaları ve yıkamanın kapıları tarafından, bu risk izolasyonlu tipte yoktur, makinenin bakımı ve montajı sırasında boyler tarafından

Elektrik Akım Tehlikesi :Genel kontrol paneli, motor varyatör, elektrik pompası, fan, elektrik ısıtıcı

Sıkışma Tehlikesi : Hareketli parçaların montajı sırasında

Kesilme Tehlikesi : Kurutma türbini tarafından, yoğunlaştırma fanı tarafından

3.2. ÜRETİCİ TARAFINDAN ELİMİNE EDİLEMİYEN TEHLİKELER HAKKINDA BİLGİ

Tabakları yüklerken yada boşaltırken konveyör kayış hattında elbisenin dolaşma tehlikesi. Tehlike durumunda giriş ve çıkışta bulunan acil durum butonuna basın. Geniş kollu elbise giyilmemelidir.

3.3. MAKİNENİN TEHLİKELİ PARÇALARINDAN KORUNMA

Makine vidalarla tutturulmuş içine ulaşabilir koruyucu panellerle ve hareketli parçalarla donatılmıştır.

3.4 AMBALAJIN AÇILMASI VE YERLEŞTİRME

Makine fabrikamızdaki detaylı testlerden geçtikten ve uygun çalıştığı belirlendikten sonra parçalara ayrılarak gönderilir.

3.4.1. Makine ulaştıktan sonra paketlemeyi açın ve parçaların taşıma sırasında hasarlanmamış olduğundan emin olun.

Herhangi bir hasar konusunda gönderici uygun zaman içinde bilgilendirilmelidir. Makine hasarlanmışsa monte etmeyin fakat yetkili teknisyeni çağırın.

3.4.2 Makinayı sökme için kullanılan aletleri kaldır.

3.4.3 Tüm ambalaj (plastik, açılmış polistren

ambalajlar,ağşap profiller, çiviler) tehlikeli olabileceği için çocukların ulaşabileceği yerden uzak tutulmalıdır.

3.4.4 Konveyör kayışını çıkış üzerinde yerleştirildiği yerden çıkar.

3.4.5 Boyutları nedeniyle hareket ettirmeyi zorlaştırabilecekleri için, çeşitli parçaları olması gereken nihai yerlerine getir.

3.4.6 Makinanın yerleştirilme şekli ayrı ayrı hazırlanmış genel montaj şemalarında gösterildiği şekle uygun olmalı;bakım talimatlarına göre doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olunmalıdır.

Zemin hazırlığında makinanın ağırlığı dikkate alınmalıdır;zemin kesinlikle seviyeli olmalıdır.

Uyarı: Makinanın karkasına zarar verebileceği için yerleştirme esnasında makinayı sürüklemeyin.

3.5 KULLANIM VE BAKIM İÇİN GEREKLİ BOŞLUK

- Kullanım ve bakımda gerekli boş alan tesbitinde , bölüm 6 daki operasyonlar dikkate alınmalıdır; makinanın kenarları ile çevre duvarlar arasında 0,5 m. bırakılması tavsiye edilir;diğer bilgiler için ekteki montaj şemasına bakın

3.6 MAKİNANIN MONTAJI

Alt ve üst koruma panellerini çıkar.

3.6.1 Ön yıkama ünitesi bağlantısı

1) Ön yıkama ünitesini yıkama bölümüne doğru yerleştir.

2) İki parçayı verilen vidalarla bağla.Sıkmadan önce iki parçanın seviyelerinden emin ol.

3) Tankları verilen dikdörtgen boruyla bağla.

4) Ekl elektrik bağlantı şemasını takip edip, yıkama bölümü arkasındaki kabloyu kullanıp ön yıkama ünitesini bağla.

KULLANIM VE BAKIM KLAVUZU

- 5) Termoregülatörün tüpünü probe yuvasının içine yerleştir.

3.6.2 Çıkış bölümünün bağlantısı

Kabloların numaralandırmasına dikkat ederek kurutucu

grup fanı yakınındaki çıkış kutusunda bulunan terminal kablolarını bağla (buhar yoğunlaştırıcı parçası içindedirler) .

3.6.3 Kayışın montajı

- 1) Vidaları sökerek giriş parçasının üst panelini çıkar.
- 2)Konveyör kayışını plastik dişli üstüne koy ve , çıkış dişlisi üzerinde görününceye dek çeşitli parçaların üst kısımlarının eşliğinde makinanın içine çekerek hareket ettir.
- 3)Çıkış dişlisi üzerinden kayışı geçir ve alt klavuzların karşı parçası olarak çıkar ve dişlileri kullanarak üst parçanın üzerinden girişe ulaşıncaya kadar çek.
- 4) Paslanmaz çelik milleri kullanarak iki çıkışı birleştir.

Uyarı: Kesme yada çarpmaya dikkat et , aksi takdirde kayışın montajını yaparken kollarını incitebilirsin. Eldiven kullanılması tavsiye edilir.

3.6.4 Kayışın ayarı

- 1)Destekleri tutan dört somunu (F) gevşettikten sonra iki dişliye bağlı iki şaft bağlantı kayıtını(D) kullanarak kayışın gerginliğini ayarla.
- 2) Ayarladıktan sonra aşırı bir kuvvet kullanmaksızın klavuzdan 2-3 cm. yükselebildiğini ve kayışın çıkış rafına paralellliğini kontrol et .
- 3)Destek sabitleme somunlarını (F) sık.
- 4) Giriş panelin yerleştir.

3.6.5 Motor varyatörün bağlanması

- 1) Durulama kısmı arka paneli altındaki kabloları gevşet ve kabloları motor varyatöre yaklaştır sonra kabloları(M1 ile işaretli) motor varyatör sürücüsü enerji besleme klemplerine ve uygun şekilde işaretli kablolu kalan konnektörlerine bağla.
- 2) Motor varyatörü yükselterek çıkış parçasının motor varyatör pinyonu üzerine zinciri geçir.

3.6.6 Makinanın seviye ayarı

- 1) Ayağın vidasını gevşeterek yada sıkarak makınayı yerleştir.Makinanın verilen uzunluğunca seviye (düz yüzey) gerekli olabilir.
- 2) Tüm alt ve üst panelleri yerleştir.

3.7.ENERJİ KAYNAĞI BAĞLANTISI

3.7.1 Enerji kaynağına bağlantı

Uyarı: Nastro serisi makinaların tümü 400v-50Hz üç faz enerji bağlantısı ile çalışır.

SİPARİŞLE ÖZEL TALEPLER HARIÇ

a) Makınayı bağlamadan önce elektrik kablolarını kapatan arka panel üzerinde yerleştirilmiş olan ve makine özelliklerini gösteren plaka üzerinden doğrularak besleme enerjisi voltaj ve frekansını kontrol et.

b) Güncel güvenlik kodlarına uygun çok kutuplu bir akım kesici ile makınayı enerji kaynağına bağlamak zorunludur.Bu akım kesici kontaklar arası açıklığı minimum 3 mm. olan sigortalı ve otomatik olmalıdır. Akım kesici makine üzerine takılmamalı; 0,6 m ve 1,7 metre arasında kolayca ulaşılabilir şekilde duvara monte edilmelidir.

c) Makınayı enerji kaynağına bağlamadan önce elektriğin açık olmadığından emin ol.

d) Enerji besleme kablosunu makinaya bağla.

e) PVC koruma ve bağlantı vidalarını sökerek kumanda panelini aç.

f) Arka paneli çıkar,kabloyu lastik kablo tutucu içine sokun ve L1,L2,L3 le işaretli çubuklara ve topraklamayı da yeşil/sarı klemplere bağlayın.

g) Verilen vidalarla PVC korumayı yerleştirin, ve arka panelin sıkı şekilde kauçuk kablo tutucuya sıkıldığından emin olun.

h) Kontaktörü kontrol edin, taşıma sırasında gevşeyebilecek termal koruma gibi şeylerin sıklığından emin olun.

i) Verilen vidalarla kumanda panelini yeniden kapatın.

Uyarı: Akım kesicinin ve enerji besleme kablosunun boyutlandırılması ekte teknik şemaya bakarak yapılmalıdır.

3.7.2 Su kaynağına bağlama

En iyi yıkama sonuçlarını elde etmek için su sertliği 5-10 fransız sertliği arasında olmalıdır.

Uyarı: Kullanmadan önce su kaynağının analizi tavsiye edilir.Eğer su sertliği yukarıdaki değerlere uygun değilse su arıtma cihazı gerekli olabilir.

Eğer makine sıcak sulu ise sıcaklık 50-60 ° C. arasında olmalıdır.

- 1) Su besleme bağlantılarına ulaşmak için durulama parçasının ön panelini çıkar.
- 2) Gerektiğinde yada tamir için su akışına müdahale edebilecek uygun bir kesme valf kullanarak makineyi su kaynağına bağla. Minimum su basıncı 0.2 MPa (2 BAR) altında olmamalıdır.Makine elektrikli su besleme valfi başlangıcında monte edilen su basıncı düşürücü ile sevk edilir.

3) Eğer makine bu tip beslemeye uygun ise ¾" gaz dişi boru ile sıcak yada soğuk su kaynağına bağlanır.

4) Eğer makine ön yıkamaya sahipse ¾" gaz dişi tank yükleme borusu ile sıcak yada soğuk su kaynağına bağlanır.

5) Su basıncını durulama bölümü altındaki etikete bakarak ayarla, ve aşağıdakileri yap:

- a) Düşürücü üstündeki vidayı saat yönünde döndürerek basınç artırılır,
- b) İlgili vidayı saat yönü tersinde döndürerek basınç azaltılır.

Su bağlantısı için sadece makine basıncı ve çalışma sıcaklığına uygun boru kullan.

3.7.3 Gider bağlantısı

LN serisi makineler sürekli kullanılır bu nedenle özellikle verimli düşük giderlere ihtiyaç duyulur.

- 1) Düşük basınç kullanarak yer gider borusunu tak.
- 2) Montaj diyagramına bakarak gideri bağla.
- 3) 12 mm. çapında boru kullanarak tank giderini ana gidere bağla.

3.8 MAKİNANIN ÇALIŞTIRILMASI

3.8.1 Boylerin doldurulması

1) Duvardaki akım kesiciyi kullanarak makineyi aç,lamba yanacak.

2) Su besleme valfini aç.

3) Durulama bölümü altındaki termostatın 0°C pozisyonunda olduğunu kontrol et.

4) Anahtarı tank doldurma fazına ayarla.

5) Tank dolduğunda kapıları kapat ve anahtarı manuel yıkama fazına ayarla.

6) Kumanda panel üzerindeki başlatıcı butona basın, birkaç dakika bekledikten sonra durulama ve kurutma bölümleri arasındaki perdeyi çıkarın, ve çıkışa doğru bakarak suyun fısıyelerden geldiğini gözle kontrol edin.

7) Boyler termostatını düğmeyi çevirerek 90°C ye ayarlayın.

3.8.2. Komutlar

1) Yıkama tankındaki seviyeyi kontrol ederek elektrik valfinin taşma seviyesinden 1-2 cm aşağıda suyu kestiğinden emin ol.

2) Otomatik deterjan yada yüzey aktif temizleyici dispenserinin çalışmasını kontrol et.

3) Aşağıdaki şekilde kayış emniyet sisteminin çalışmasını kontrol et:girişten kayışı eline al ve kendine doğru sürekli şekilde çek,bu kayış emniyet sistemini aktif hale getirerek makineyi durduracaktır.

4) Hat sonu mikroswicini kontrol et. Kayışın sonuna bir şey ulaştığında motoru durdurmalı. Cisim kaldırıldığında makine tekrar çalışmaya başlayacaktır.

5) Motor ve pompanın dönüşünü kontrol et, eğer ters yönde dönüyorsa besleme kablosunun iki fazını değiştir.

3.9 YÖNETMELİKLER

Termoregulatorler

Bu elektronik komponent boyler yada tankta sabit sıcaklık eldesi yada propla sıcaklık ölçümünü gösterir.

a) Sıcaklık ayarı

1) Normal şartlarda, öncelikle termoregulatorün su sıcaklığını gösterdiğini söyleyebiliriz. Kalibre edilmiş termoregulatorün sıcaklık değeri butona basıldığında görünür. Gösterge lambası altında "out 1" yazarsa ısıtma olanaklıdır.

2) İstenen sıcaklığı arttırmak yada azaltmak için 1 ve 3 kullanılırken "2" butonuna basılı tutarak ayarlanan sıcaklık değerini değiştirmek mümkündür, sırasıyla butona basıldığında hafızada saklanır.

Bununla birlikte aşağıda verilen fabrika değerleri tavsiye edilir:

Boylar ve su girişi için termometre üzerinde sıcaklık gösterilirken makinalarda normalde her tank için bir regülatör vardır.

Termoregülatör	Sıcaklık
- ön yıkama tankı	40 ÷ 45°C
- yıkama tankı (ön yıkamalı makina)	60 ÷ 65°C
- yıkama tankı (ön yıkamasız makina)	50 ÷ 55°C
- durulama termostati	90°C

Yıkama tankında su taşma seviyesinin 1 yada 2 cm. altında olduğunda tank doldurmayı durdurmalıdır. Basınç ayarı için merkez vidasını kullan.(sıkma ile seviye artırılır, gevşetme ile azaltılır)

d) Otomatik deterjan dispenseri

Tabakların kirliliğine ve kullanılan deterjanın konsantrasyonuna, su sertliğine göre dispenseri ayarla,

Deterjan seviyesi çok düşükse ,tabaklar kirliliği ve yağlı kalacaktır.

Eğer konsantrasyon çok yüksek ise yıkama tankı köpüklü, tabakların üzeri deterjan artıklı kalacaktır.

e) Yüze aktif ajan dispenseri

Tabak ve bardaklar 15-30 sn içinde kuru ve üzeri damlacıksız olarak çıkarsa dispenser iyi ayarlanmıştır. Çok fazla yüze aktif ajani bardaklar üzerinde beyaz çizgiler bırakır. Eğer konsantrasyon çok yüksekse yada su sıcaklığı çok düşükse köpük oluşur.

f) Kayış gerginliği

Kayış kullanıldığı ilk 10 günde gevşeyebilir.Ayar için :

- Giriş panelini çıkar,
- Kayış bağlantısı kenar panellerini bağlayan 4 somunu gevşet,
- İki civatayı kullanarak 17 mm. çekme ile gerginliği

ayarla, civataları aynı sayıda döndürmeye dikkat edin.

- Aşırı kuvvet uygulamaksızın kayış klavuzlar üzerinde 2-3 cm.yükselmelidir.

- Kayış hareketinin karışmadığından emin olarak paneli yerleştir.Eğer karışırsa,panelin altında yerleştirilmiş sabit vidaları gevşeterek ızgarayı geriye hareket ettir.

3.10. ÖNLEME AMAÇLI TAVSİYELER

Güvenlik kuralları

Makinanın güvenli kullanımı ve mükemmel çalışma şartlarının eldesi için aşağıdaki talimatların dikkate alınması tavsiye edilir:

- Farklı kullanıcılara bu klavuzu ulaştırın.

- Bu makine sadece dizayn amacına uygun olarak kullanılmalıdır.Herhangi bir başka amaçlı kullanımını uygunsuz ve tehlikeli olacağı dikkate alınmalıdır.

Makinanın yükleme ve boşaltılmasında kaldırılacağı yerleri dikkatli şekilde seçin.

Makinayı atmosferik şartlara açık bırakmayın. (yağmur,güneş vb.)

- Çocukların yada makine hakkında bilgisi olmayan kişilerin makinayı kullanmasına izin vermeyin.

- Bu makine sadece eğitimli personel tarafından kullanılmalıdır.

- Emniyet mekanizmalarına özel önem vererek, periyodik bakımlar için kalifiye teknisyen çağırarak ve verilen farklı koruma tertibatlarını kullanarak makinayı en iyi şartlarda tutun.

- Makinayı bağlamadan önce, elektrik ve su sistemlerinin bilgi plakasına uygun olduğundan emin ol (plaka makinanın arka parçası üzerine yerleştirilmiştir).

-Topraklamanın mevcut güvenlik standartlarına göre uygun yapıldığından, gerekirse kalifiye teknisyen çağırarak emin olun.

- Makinanın kapasitesine göre verilen elektriğin uygunluğundan emin olun.Eğer problem varsa,makine tarafından kullanılan enerji miktarı için uygun kablunun kontrolünü yapacak kalifiye personelle temas kurun.

- Kabloların bağlı olduğu ana akım kesici uygun tehlike

signali verebilmeli. Önlem almadan onları devreden çıkarmayın.

- Aşırı ısınmayı önlemek için elektrik kablolarının gevşetilmesi tavsiye edilir.

- Kullanıcı enerji kablosunu H07RN-F den aşağı bir kabloyla değiştiremez.Eğer kablo hasarlandı ise makineyi kapat ve kalifiye teknisyen çağır.

- Herhangi bir tamir işinden önce elektrik sistemini kapat .

- Eğer makine çalışmazsa ,akım kesiciyi sök,herhangi bir tamiri deneme ve yetkili / kalifiye teknisyen çağır.

- Tamirler sadece üretici tarafından yada yetkili servis merkezinde orijinal parçalar kullanılarak yapılmalıdır.

Yukarıdakiler dikkate alınmadığında makine emniyetinin sağlanması şüpheli hale gelir.

- Elektrikli parçalar üzerindeki ateşi söndürmek için su kullanmayın, fakat tozlu tip yangın söndürücü kullanın.

- Kullanıldığı zaman içerisinde makineyi terketmeyin.

- Koruma tertibatlarını değiştirmeyin; onları makine sadece kullanımda olmadığı zaman çıkarın ve besleme enerjisini kesin.

-Eğer makine tekrar kullanılmıyacaksa , söktükten sonra enerji kablosunu çıkarın.

-Boşaltma borusu sürekli 70°C. de çalışmaya dayanıklı olmalıdır.

-Makinanın temizlenmesi ile ilgili klavuzdaki ilgili talimatları dikkate alın.

- Havalandırmayı yada gider ızgaralarını tıkamayın.

- Makineyi filtresiz kullanmayın.

- Enerji bağlantısı yoksa, sadece kalifiye bir teknisyen kontrol panelini kullanabilir.

- Deterjanlı suya ellerinizi sokmayın. Bu karışım gözlerinizle temas ederse temiz suyla yıkayın.

- Kapıları çabuk şekilde açmayın.Kapılar motor durduktan 15 sn. sonra açılmalıdır.

- Kapılar açıldığında destekler üzerindeki askı

parçalarına takıldığından emin olun.

- Emniyet sistemi nedeniyle konveyör grubu durursa, üzerindeki nesneyi kaldırmadan önce makineyi durdurun.

- Kullandığınız tabakların makinada yıkanabilir olduğundan emin olun.

- Üretici tarafından verilmeyen dispenser yada herhangi bir ekipman kullanmayın, makinenin emniyet sistemlerinin çalışmasını etkileyebilir.

- Tank kapasitesi ve su sertliğine göre tavsiye edilen uygun miktarda ve sadece köpük yapmayan bulaşık yıkama deterjanı kullanın.

- Asit ve aşındırıcı ürünler tabakların yıkanmasında ve makine temizliğinde kesinlikle kullanılmamalıdır.

- Çelik fırçalar,kazyıcılar ve bıçaklar paslanmaz çelik temizliğinde kesinlikle kullanılmamalıdır.

- Çevreyi korumak için,aşındırıcı ve kirlenici maddelerin kullanılmaması ve önerilen miktarların aşılması tavsiye edilir.

- Yıkamadan sonra, operatör standartlarla belirtilen hijyen kurallarına dikkat etmelidir.

3.1 1 ODA SICAKLIĞI

Makine sıcaklığın 0°C nin altına düştüğü hiçbir yerde bırakılmamalıdır.

3.1 2 MAKİNE TARAFINADAN OLUŞTURULAN GÜRÜLTÜ

Makine tarafından oluşturulan akustik basınç ekteki diyagramda görülebilir.

Okumalar 2 sınıfı ölçüm aletiyle çeşitli kullanıcı yerlerinden alınmıştır.(A=makine girişi B=makina çıkışı

C=kumanda paneli)

4. MAKİNANIN TANIMI

4.1. MAKİNANIN TANIMI,AKSESUARLAR,TEHLİKELİ ALANLAR VE/VEYA EMNİYET MEKANİZMALARI

4.1.1 Makinanın tanımı

L serisi makinalar makinanın uzun yıllar kullanımını sağlayacak kalın AISI 304 paslanmaz çelik gibi yüksek kaliteli malzemelerden üretilmiştir.

Genel olarak ön yıkama ünitesi, birden üçe kadar olabilen yıkama bölümü, çift durulama ünitesinden oluşurlar. Bununla birlikte bu makinalar kurutma grubu ve yoğunlaşma toplayıcı ile gönderilebilirler. Talebe göre makinanın koruma panelleri izolasyonlu olabilir.

Tabaklar konveyör kayışı tarafından otomatik olarak makinanın bölümlerine alınır.

Ön yıkama bölümünde sıcaklık termostatik olarak 40-45°C de kontrol edilir ve tabakların ilk yıkaması yapılır.

Yıkama bölümünde, sıcaklık termostatik olarak 55-65°C de kontrol edilir ve tabakların yıkaması yapılır.

Çift durulama bölümündeki durulama suyu besleme pompası tarafından ön durulama kollarına basılır. Nihai durulama bölümünde ise işlem 85°C su ile termostatik kontrollü olarak yapılır.

Tüm L serisi makinalar talebe bağlı olarak elektrik yada buhar ile çalışır.

Kurulama bölümünde havayı içeriden alarak buhar yada elektrik ısıtıcısı yardımıyla tabakalara yönlendiren bir türbin yer alır.

Kondenzasyon su sirkülasyonundaki bataryayı kullanarak buhar girişine doğru yerini alır. Buhar su sıcaklığını arttıran bataryaya doğru hareket ederken enerji tasarrufu sağlayacak şekilde boyler beslemesi için kullanılacaktır.

Yıkama, önyıkama ve çift durulama kolları içi dolu paslanmaz çelikten ve kaplinler hızlı bakım ve demontajı kolaylaştırır.

4.1.2 Tehlikeli alanlar

Tehlikeli alanlar ve noktalarındaki kazalar aşağıdaki talimatlara uyulmadığında oluşabilir.

- Normal çalışma sırasında kayış bloke olursa makine otomatik olarak durur. Makinayı sadece blokajın nedenini bulup çözdükten sonra tekrar çalıştırın.

- Çalışma sırasında makinanın girişinden ve çıkıştan içeri ellerin sokulması çok tehlikelidir ve kesinlikle yapılmamalıdır.

- Makine çalışırken mekanik parçaların ve elektrik ısıtıcıların değiştirilmesi çok tehlikelidir ve kesinlikle yapılmamalıdır.

Operatör gözetimi olmaksızın makina kullanılmamalıdır.

Eller tankların içindeki suya sokulmamalıdır.

- Makine açıkken konveyör hattı üzerine ellerin konması çok tehlikelidir ve kesinlikle yapılmamalıdır.

- Makinanın açık olduğu durumda konveyör kayışının altına dokunmak çok tehlikelidir ve kesinlikle yapılmamalıdır.

- Makinanın açık yada kapalı durumunda ıslak elle akım kesiciye dokunulmamalıdır.

- Kumanda paneline kesinlikle dokunulmamalıdır.

4.1.3 Emniyet mekanizmaları

1) L serisi makinelerde kapılara manyetik mikroswiçler ve temizlik için açıldığı zaman önyıkama, yıkama, çift durulama ve konveyör fonksiyonlarını etkileyen kontrol panelleri monte edilmiştir

2) Konveyör kayışın sonuna tabaklar eriştiğinde hat sonu mikroswiçi aktif hale gelir ve makinanın hat sonu tarağı tarafından makinayı durdurmak için aktive edilir.

3) Basıldığında ön yıkamayı, yıkama ve konveyör kayış fonksiyonlarını durduran, acil durum butonları, otomatik blokaj, makinanın çıkışına ve girişine yerleştirilmiştir.

4) Zamansız başlamaya karşı koruma. Eğer makine elektrik kesintisi nedeniyle aniden durursa, elektrik geldiğinde tekrar başlamayacaktır.

5) Isıtıcının çift kontaktörleri ; eğer kontaktör off pozisyonunda bloke durumda kalırsa ikincisi normal fonksiyonuna devam edecektir.

6) Motor ve elektrik pompası için termal koruma sigortalı ise, aşırı enerji yüklemeye yada kısa devre durumunda bile güvenilirliğini garanti altına alır.

7) Her ısıtıcı için sigortalı koruma, aşırı yük yada kısa devre durumlarında ısıtıcı hasarını önler.

8) Boyler emniyet termostadı. Eğer termostat sıcaklık düşmelerini kontrol ederse, ısıtıcı fonksiyonlarını kesen ikinci emniyet termostadı (durulama bölümü altında yerleştirilmiş) aktif hale gelir.

9) Kayış emniyet mikroswici. Eğer kayış kazayla bloke olursa, motor varyatör desteği yanına yerleştirilmiş mikroswiç konveyör fonksiyonlarını durduracaktır.

10)Emniyet kapı durdurma. Kapılar açıldığında, yay kırılması durumunda düşmelerini engelleyecek şekilde askiya alınırlar.

11) Makine başladığında akustik uyarı.Start butonuna basıldığında makinanın çalışmaya başlayacağını anlatan akustik bir sinyal yayılır.

12) Gecikmeli başlama. Bu butona basıldıktan sonra makine birkaç saniyede ve akustik sinyalden sonra başlar.

13) Kumanda paneli için 24 Volt enerji besleme.

4.2. KULLANIM TİPİ

TALİMATLARA GÖRE KULLANIM

L serisi makinalar özellikle tabakların,bardakların,t epsilerin,kapların,gümüşlük ve benzeri ürünler için tasarlanmıştır.

Makine 10/10 dan 30/10 AISI-304 paslanmaz çelikten imal edilmiştir.

Yukarıdakilerden başka amaçla kullanımına izin verilmez.

Uygun olmayan kullanımdaki hasarlardan üretici sorumlu değildir.Bu durumda risklere karşı kullanıcı sorumludur.

Üreticinin emniyet,çalışma ve bakım talimatlarını göz önünde bulundurunuz.

Tüm uygulanabilir ve diğer bilinen teknik standartlar emniyet açısından göz önünde bulundurulmalıdır.

Makine sadece kalifiye personel tarafından kullanılmalı,servis uygulanmalı yada tamir edilmelidir. Üretici makine üzerinde yapılan keyfi modifikasyonların sonucu oluşabilecek hasarlardan sorumlu tutulamaz.

Sadece orijinal üretici yedek parçaları ve aksesuarları kullanılmalıdır.

5. MAKİNANIN KULLANIMI

5.1 KOMUTLARIN TANIMI

Makine komutları makina üzerine monte edilmiş ve kumanda paneli üzerinde yerleştirilmiştir.

Tüm kumanda sistemleri tasarımına uygun olarak normal kullanım şartlarına dayanabilir, çevreye ve beklentilere uygun normal kullanma şartlarında kolayca ulaşılabilecek IP54 koruma derecesine sahiptir;

panelin kullanımı sırasında kullanıcı tehlikeye maruz kalmayacaktır.Diğer olası istenmeden yapılabilecek aktif hale getirme kumanda mekanizmaları çalışılmış ve elimine edilmiştir.

5.1.1 Fonksiyonların tanımı

1) Su besleme termometresi: besleme suyu sıcaklığını gösterir

2) Durulama termometresi: durulama suyu sıcaklığını gösterir

3) Ön yıkama termoregülatörü : ön yıkama suyu sıcaklığını regüle eder ve gösterir

4) Yıkama termoregülatörü : yukarıdakilerle aynı

5) Yıkama termoregülatörü : yukarıdakilerle aynı

6) Yıkama termoregülatörü : yıkama suyu sıcaklığını regüle eder ve gösterir

7) Fonksiyon seçici : Seçici aşağıdaki fonksiyonları başlatmayı sağlar: A) makine kapama; B) tank doldurma ve ısıtma; C) sürekli yıkama; D) otomatik çalıştırma

8) Enerji açık lambası : Duvar akım kesicinin açık olduğunu gösterir

9) Seviye lambası : Tankın dolu olduğunu gösterir

10) Motor arıza lambası : Motor yada pompa ısı koruma tertibatının aktif konumda olduğunu belirtir.

11) Başlatma butonu : Yıkama prosesini başlatır.

12) Durdurma butonu : Yıkama prosesini durdurur.

13) Ön yıkama seçici : Bu komut ön yıkama işleminin iptalini mümkün hale getirir.

14) Kurutma seçici : Bu komut kurutma ısıtıcısının devreden çıkmasını sağlar.

5 .2. MAKİNAYI DURDURMANIN ANLAMI VE YÖNTEMLERİ

5.2.1 Durdurma mekanizması-norm al

Operatör makinayı durdurmak için kumanda panelindeki stop butonuna basmalıdır.

5.2.2 Durdurma mekanizması -acil

Makine operatör çalışma istasyonunda iki acil durdurma mekanizması ile donatılmıştır.

Bu mekanizmalar devreye sokulduğunda tüm hareketler ve yıkama prosesi anında durur.

Acil durdurma mekanizması birkez aktif hale getirildiği pozisyonda kalan mekanik blokaja sahiptir.Blokajı kaldırmak için buton saat yönü tersine çevrilmelidir.

5.3 MAKİNAYI HAZIRLAMA

1) Taşmanın dreyn borusunda ve pompada olduğundan ve pompa filtrelerinin ve tepsi filtrelerinin uygun şekilde takıldığından emin olun.

2)Ana duvar akım kesiciyi açık konuma getirin.Lamba yanacaktır.

3) Seçiciyi tank doldurma/ısıtıcı fazına getirin; tank otomatik olarak dolmaya başlayacak ve birkez dolunca lamba yanacaktır.

4)Termoregülatör çalışma sıcaklığına ulaşınca kadar bekleyin.

5) Eğer makinanın otomatik dispenseri yoksa deterjanı her yıkama tankına koy,ürünün konsantrasyonu ve tank kapasitesini (102 lt) dikkate alın. Doğru konsantrasyonu sağlamak için sürekli kullanımda her 10 dakikada bir başka 70-150gr. ekle.

5 .4 YIKAMA

5.4.1 Sürekli kullanım

1) Swici manuel yıkama pozisyonuna döndür.

2) Akustik sinyalden sonra start butonuna basın, konveyör kayışı hareket etmeye başlayacak ve tüm fonksiyonlar aktif hale gelecek; çift durulama pompası birkaç saniye sonra başlayacak.

3) Tabakları hareket eden kayış üzerine aşağıdaki şekilde yerleştir:

- tabaklar ve tepsilerin yüzü yukarıya

- bardaklar ve kaplar sepet içinde ağızları aşağıya

- gümüş eşya ön yüzleri aşağıya doğru uygun konteynırlarda

Uyarı: Makinayı başlatmadan önce tehlikeli bölgelerde kimse olmadığından emin olun.

5.4.2 Oto timer ile kullanım

1) Swici pozisyonuna ayarlayın

2) 5.2.1/2. deki gibi kayış üzerinde tabakları yerleştirin.

3) Start butonuna basın.

Makine 5.2.1 /3. de özellikle tanımlandığı gibi aşağıdaki fonksiyonlara başlayacaktır.

Eğer makine herhangi bir şey almaksızın çalışmaya devam ederse,ototimer yıkama ve durulama prosesine müdahale eder fakat konveyör kayışı dönmeye devam eder. İlk tabak tünel içine yerleştirildiğinde makina çalışmaya başlar.

4) Makinayı durdurmak için stop butonuna basın.

Tünelin girişi yada çıkışına elinizi koymanız yasaktır.

5.5. FİNAL İŞLEMLER

UYARI: Makinayı temizlerken eldivenler aşınmamış olmalıdır.

1) Seçiciyi A pozisyonunda 7 ye getir, çift durulama tankı otomatik olarak boşalacak.

2)Duvar ana akım kesicisini kapat ve emniyet destekleri üzerindeki kançalama yerlerine güvenli şekilde geçtiklerinden emin olarak kapıları aç.

3) Her tankın içinde sol kenarda olan seviyeleri çekerek taşmaları aç.

4) Filtreleri çıkar ve onları akan su altında temizle:

- Çekmece filtresi ,

- Tepsi filtesi ,

- Çift durulama filtesi ,

- Giriş rafı filtesi ,

5) Orta basınçta su kullanarak makinanın içini yıka.

6) Perdeleri dikkatli şekilde yıka.

7) Makinanın dışını köpüklü,aşındırıcı yada asidik olmayan bir ürün ve süngerle makine soğuduğunda yıka.

8) Herhangi bir şey çıkış rafı kayışı altına düşerse, hareket edebilen kenar panelinin son parçasını çıkararak geri alınabilir. Bu işlem yapıldığında makine kapatılmış olmalıdır.

9) Filtreleri yeniden takın.

Makine şimdi kullanılmaya hazırdır.

a) Kötü koku oluşmaması için kapıların açık tutulması tavsiye edilir.

b) Kapılar kapatıldığında taşma otomatik olarak çalışma yerine döner.

6.1 GENEL KURALLAR

L serisi makinalar bakım ihtiyaçlarını azaltmak için tasarlanmıştır.Makinanın uzun ömürlü olması,problemsiz ve mükemmel çalışması için aşağıdaki kurallar dikkate alınmalıdır :

- makınayı temiz ve iyi durumda tutun.
- Geçici ve acil tamirleri sık sık yapmamaya çalışın.

Bakım talimatlarına dikkat etmek çok önemlidir; makinanın farklı parçalarını periyodik olarak kontrol ederseniz, bu şekilde anormal bir durum oluşmaz, bakım için zaman ve ekipman ihtiyacı çıkmaz.

6.2. BAKIM EMNİYET KURALLARI

Her bakım işlemi güvenlik kurallarına uyarak yapılmalıdır.

Kumanda panelinde emniyetli çalışmak için ,elektrik devresindeki çalışma sırasında genel duvar akım kesicisi "0" pozisyonunda olmalıdır.

6.3. 20 GÜN BAKIMI

Kullanımın ilk 10 günü sonunda kayışın gerginlik kontrolü aşağıdaki parçalar gevşetilerek yapılır:

Lastik perdeleri çıkar ve akan su altında onları bir fırça ile yıka. Onları tekrar tak.

Yıkama kollarını çıkar (saat yönünün tersine çevirerek),

üstteki kapağı açarak dikkatlice yıka ve yeniden yerleştir.

6.4. 2 AY BAKIMI

Aşağıdaki talimata göre yada kalifiye teknisyen çağırarak makine içindeki kireç kalıntıları temizleyici bir ürün kullanarak temizlenebilir."Kireçtaşı temizliğinden sonra bol su ile makinayı durulayın.

Emniyet mekanizmalarının çalışmasını kontrol edin.

Kayışın gerginliğini kontrol edin.

Eğer buhar kondenzasyon bataryası kirli ise, sökerek ve basınçlı hava ile temizleyin.

SATIŞ SONRASI HİZMETLER MÜDÜRLÜĞÜ YETKİLİ SERVİS LİSTESİ

Organize Sanayi Bölgesi Ormanlar Cadde No: 5 16159 BURSA

Tel. 224. 294 74 74 Fax.224.243 36 67

servis@ inoksan.com.tr

MARMARA BÖLGESİ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS
	ADAPAZARI	ALP TEKNİK	Osman ALTINTAŞ Güney Mobilyacılar San.Sitesi 294 Sk. Uluyol No:13 Erenler, SAKARYA	Tel 264.275 87 09 Fax.264. 2813594 532.667 05 77
	BALIKESİR	ER TEKNİK	Erol ERDOĞAN Yıldırım Mah. Akar Sokak No:30 BALIKESİR	Tel. 266.245 62 27 Fax. 266.239 51 30 538.724 51 51 Birol 555 314 48 94 Erol 535 294 35 10 Fuat
	BURSA	GAZ TEKNİK	Necdet ATICI Kurtuluş Cad. No:27 Yıldırım, BURSA	Tel. 224.326 09 60 Fax. 224.327 07 01 Necmi Bey, 533.557 63 76
GÜLEÇYÜZ TEKNİK		Seydi GÜLEÇYÜZ Sakarya Mah. Düz Sokak No:17 BURSA	Tel. 224.271 03 10 Fax. 224.271 19 40 532.271 15 99 Seydi Güleçyüz 530 224 12 15	
MET TEKNİK LTD. ŞTİ.		Mesut Tayır Yeni Yalova Yolu Küplüpınar Mh. No:91/B Bursa	Tel..224.272 69 69 Faks 224.272 08 19 532.722 77 48	
PİR TEKNİK		Mustafa PİR Hacıvat Mh.145 Sk.No:17 Yıldırım, BURSA	Tel.224.342 17 80 Faks. 224 342 36 98 532.799 19 46	

		İNOKSTEKNİK	İbrahim GÖYÖZ Kırcaali mah. Anafartalar sok.No:1/A OSMANGAZİ BURSA	Tel. 224.888 00 50 Faks..224.888 00 51 532 578 88 18 İBRAHİM- 533.563 67 09 UMUT +99365080617-
BANDIRMA		BAŞARI TEKNİK	-Esin Ulunç/Fatih Kırmızıgül 500 Evler Atatürk Cd.No:15/ A	Tel 266. 721 30 00 0 532 43242 77
ÇANAKKALE		GÜÇ-KAY ELEKTRİK	Uğur KAYA İsmetpaşa Mah. Aynalı Çeşme Sok. No:25 ÇANAKKALE	Tel.286.217 51 89 286.213 31 46 Fax.286 213 00 85 532.451 25 64
İSTANBUL BATI YAKASI		AK TEKNİK	Muhammet ALTINAY Bahriye Cd. Yağ Hanesi Sk..No:50 Kasımpaşa, İSTANBUL	Tel. 212.254 17 93 Fax. 212.254 95 32 533.611 20 50
		BUZ-PAN MÜH. LTD.ŞTİ.	İsmail KÜÇÜKMEHMETOĞLU Bahriye Cad.No:105/A (Akbank Yanı) Kasımpaşa, İSTANBUL	Tel.212. 256 61 56 Fax.212.253 96 68 533.247 92 20
		NUR-MAN KLİMA	Halil ŞEN Çobançeşme Mah.Fatih Cad. Halitpaşa Sok. No:47 Yenibosna, İSTANBUL	Tel.212.653 17 41 Fax.212.639 09 40 532.296 42 15
		UMUTSER LTD. ŞTİ.	Bayram YÜKSEL Eski Bayramyeri Sokak, No:5/A Kasımpaşa, İSTANBUL	Tel. 212.253 67 66 Fax. 212.253 67 66 532.436 04 94

		AVSER TEKNİK HİZ. TİC.LTD.ŞTİ.	Üniversite Mh.Uran Cd.Köşk Sk.No:23 Avcılar/İstanbul	212.694 59 01- 02 212.694 59 55 0533 305 54 37 ERSİN 0533 924 48 05 KEMAL
		EFES TEK END. MUTF. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	Fatih KIRMIZIGÜL Altay Çeşme Mh. Papatya Çıkmazı Büke Apt. Dükkan:34 Maltepe / İSTANBUL	216 441 29 50 216 441 29 51 216.441 29 52 faks. 554 424 91 68 Fatih
		Gastrosan End. Mutfak Çamaşırhane Ekip. San.Tic.Ltd.Şti	Yahya Kütükçü Göztepe Mahallesi Sadırvan Sokak Hasanoglu Apt. No 7/A- Bağcılar - İstanbul	Tel.212. 494 46 88 Fax.212.494 46 89 0554 872 75 75 0532 314 94 72
		ÖZDEMİR TEKNİK	Tuna ÖZDEMİR Bağlar Başı Mah.Şehit Turhan Selvi Sok.No:3 C Maltepe/İstanbul	Tel.0216 399 17 24 Fax. 216 441 26 52 05372787974
	İST. ANADOLU YAKASI	MNM MAKİNE METAL	Mehmet USLU Mustafapaşa Mah. ŞehiŞehit Ömür Ergül Cad. No: 7 GeGebze, Kocaeli	Tel. 262.641 84 28 – 262.643 60 84 Fax. 262.643 60 83 532.202 25 68
		YÖNSER LTD.ŞTİ.	İsmet BAĞLAMA Örnek Mah. 4.Sokak, No:4 Üsküdar, İSTANBUL	Tel. 216.317 99 94/95 Fax. 216.317 99 93 Cihat Bey: 532 599 76 20

		TUNER KLİMA	Yavuz TUNER Nevzat Bulut Sk. Adalet Apt.No.14 Dükkan:1 Kozyatağı / İSTANBUL	Tel.0216 373 99 03- 04 Fax. 373 99 01 0 533 545 85 86 Yavuz Tuner
	İZMİT	BERİL TEKNİK	Mecit DİLBER İnönü Cad. Kozluk Mah. No:7/D İZMİT	Tel..262.332 45 86 Fax.262 332 45 88 532.200 96 53 Mecit bey
		ÖZTÜRK TEKNİK	Cihan ÖZTÜRK Kadıköy Mah. Bağdat Cad. Reşitpaşa Sokak No:28 İZMİT / KOCAELİ	Tel.262.321 21 33 Fax.262.321 21 48 CEP:0533 818 85 72
TRAKYA BÖLÜMÜ	ÇORLU	EMİN TEKNİK	Ziya ÖZYER Kazımiye Mah. Cahit Sıtkı Tarancı Cd.Sema Apt. NO:4 ÇORLU	Tel. 282 6735897 Fax. 2826735497 Ziya bey 05392617250
		ER TEKNİK	Enver ERDOĞAN Reşadiye Mh. Atatürk Cd. Fatma Özkan Apt. No:40 ÇORLU	Tel.282.654 17 16 Fax.282.652 72 17 535.439 10 77 Enver Bey
EGE BÖLGESİ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS
	AFYON	BUZ TEKNİK	Hüseyin KUMRU Cumhuriyet Mah. Ömer Fevzi Cad. Gök Apt. AFYON	Tel. 272.215 90 14 Fax. 272.213 21 75 532. 374 15 13
		AYBER TİCARET	Mevlüt AYBER Cumhuriyet Mah. C. Ahmetpaşa Cad. No:9/A AFYON	Tel. 272 215 71 71 Fax..272 215 73 73 555.981 81 28

BODRUM	DENEYİM TEKNİK	Mevlüt AYBER Cumhuriyet Mah. C. Ahmetpaşa Cad. No:9/A AFYON	Tel. 272 215 71 71 Fax..272 215 73 73 555.981 81 28
	ASLAN TEKNİK	Metin Bayram Arslan Umurça Mah. Yaka Sk.No:1/A BODRUM	Tel.252.316 94 42 Faks.252.3160637 Metin Aslan 5396974805
DENİZLİ	KAR-SAN SOĞUTMA	Muammer KURU Hürriyet Cad. Baysal Apt.No:14 DENİZLİ	Tel. 258.265 90 20 Fax. 258.265 90 21 532.216 40 18 Muammer
FETHİYE	STAR TEKNİK	Tancur KOCAMAN Sanayi Sitesi Doğu Blok İnanç Ekmek Fab. Yanı FETHİYE	252 611 04 75/ 612 37 31 Fax..252.614 01 79 252.614 01 78 532.253 22 70
MARMARİS	MARMARİS TEK. SER. HİZ.TUR.TİC. LTD.ŞTİ.	Hüseyin AKTUĞ Çıldır Mh. 128 Sokak No:19 MARMARİS	Tel. 252. 412 11 70 Fax. 252. 412 11 71 532.664 24 27
	MAKSER	ORHAN DABAN Tepe Mah Yeni Yol Cad NO:53/D MARMARİS	Tel.252. 412 29 39 Fax.252. 412 29 39 0 532 507 39 12
İZMİR	İBERKO LTD.ŞTİ.	Erkan TAŞÇAKAR 4326 Sokak Akçay Cd.No:2/1 İzmir İnoksan Mağaza Üstü Karabağlar, İZMİR	Tel. 232. 264 76 52-53 Fax. 232 264 76 93 532 475 48 13

		DETAY TEKNİK	Kasım YILMAZ 4327 Sok. No:17 Karabağlar Konak, İZMİR	Tel.232.264 02 67- 264 02 66 Fax.264 02 77 532.409 17 83- 533 6602080	
		AKSER LTD.ŞTİ.	Arif TAVŞANCI 4328 Sokak No:40/A Karabağlar/İzmir	0232 265 28 94 0232 254 68 28 532.457 31 66	
		AS TEKNİK	Murat GARİP Akdoğan Cad: No:8A Şirinyer / İzmir	Tel.232. 487 42 40 Fax 232 .487 42 46 532.426 28 13	
	KUŞADASI	DELTA TEKNİK	Atilla KUZU Cumhuriyet Mah. Süleyman Demirel Bulvarı 12-B-C Kuşadası, AYDIN	Tel. 256.614 84 22 Fax. 256.612 60 99 542.453 74 32	
	KÜTAHYA	LİDER TEKNİK	Sema İşsiz Meydan Mh. M.Paşa Cd. Yakut Sit. No:94/A Kütahya	274. 212 37 22 274. 223 46 56 543.323 13 29	
		ÇINAR ISITMA SOĞUTMA	Ferhat Şeyhan YunusemreMh. Yunusemre Cd.No:53 Kütahya	274.271 61 54 541 453 22 86	
	NAZİLLİ	EFE SOĞUTMA	Levent Terzioğlu Yeni Mahalle Ordu Cd.No:78/A Nazilli / Aydın	256 312 01 88 - 312 38 18 Fax.256. 315 31 13 Levent Bey. 535.2163806	
	İÇ ANADOLU BÖLGESİ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS

ANKARA	HİSAR TİCARET	Yaşar Uğurlu Harbiye Mah. Nadir Sok. No:12/A Dikmen, Ankara	Tel/Fax. 312.480 51 35 Şükrü Uğurlu 537 204 08 60
	TEKNOSER LTD. ŞTİ.	Cafer ÇAKAR İlkadım Mh.Dayanışma Sk.N:12/C Dikmen, ANKARA	Tel. 312.478 40 46 Fax. 478.40 47 533.635 65 36
	ARMADA MUT. SAN.TİC.LTD.ŞTİ	Sadık ÇINAR Gençlik Caddesi No:19/B Tandoğan-Ankara	Tel.312.232 42 37- 78-89 Fax.312.231 89 76 5323373094
	SEVİNOKS MUT. SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	Sadık AKGÜN Akıncılar K.19/10-11 Maltepe /ANKARA	Tel.312.232 42 38 Fax.312.232 42 58 5332769789
	AR-TEKS TEKNİK	Rüstem GÜNDOĞDU Tuzlucaıyır Mh.597 Sk.1/A Mamak / ANKARA	Tel. 312. 367 62 12 Fax. 312.367 62 64 541.316 51 25 Aydın Bey 537 676 15 62 Rüstem Bey
ESKİŞEHİR	ANADOLU TEKNİK	İbrahim GAŞ Hayriye Mh. Zübeyde Hanım Cd. No:38/C Eskişehir	Tel. 222.233 18 66 Fax. 222.234 11 86
	YILDIZ TEKNİK	Davut KURT Mamure Mahallesi Hasan Polatkan Caddesi Yücelen Sokok No:11/A Tepebaşı / ESKİŞEHİR	Tel . 0 (222) 220 10 69 Fax. 0 (222) 220 10 49 0 532 374 07 53 Davut

	ISPARTA	FRİGON TERMM SOĞT.	Mustafa KIRALGAZ İskender Mh. 121 Cad. No:40/2 ISPARTA	Tel.. 246.218 68 38 Fax. 246 232 69 38 532.257 96 50
	KAYSERİ	KOÇLAR TİCARET	Yılmaz KOÇLAR Mimar Sinan Mh. Tuna Cd. Tuna 2 Apt.No:43/A Kocasinan, KAYSERİ	Tel. 352.236 18 41 Fax. 352.236 18 53 535.483 79 90 555.316 97 25
		VERKAN SOĞUTMA	Celil TEMİZKAN Fatih Mh. Nil Cd. No:2/ C Kocasinan, KAYSERİ	Tel.352. 231 28 23 Fax.352.222 16 30 532.404 12 77 507 260 49 77
	KONYA	ÖZEL BOBİNAJ	Sefer ÖZEL Sultan Veled Cad. Saray Apt. Altı, No:26/B KONYA	Tel. 332.351 63 01 532.607 19 27
		FOREV DAYANIKLI SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	Toptancılar Sitesi 1.Blok (Kule Site) Arkası Selçuklu / Konya Zafer Bey. 0541 831 49 43	Tel.0 332. 233 28 99 Faks. 0 332. 235 60 31 Hasan Bey 0 555 981 89 16
	AKSARAY	GÜVEN SOĞUTMA	Mikail KOYUNCU Muhsin Çelebi Mh. 1Nolu Sk. AKSARAY	Tel. 382.213 22 89 Fax. 382.213 88 98 535.458 47 48
	SİVAS	YEŞİL KİMYA SAĞ. ÜRÜN. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	Murat DOĞANÇAY Toptancılar Sitesi 19.Blk..NO.58 SİVAS	Tel.346 226 35 00 Fax.346 226 20 35 532.367 33 55
		ENDÜSTRİ TEMİZLİK	Mustafa KARTAL Hikmet Işık Cd.Erdoğan Apt.Altı No:11 SİVAS	Tel. 346.224 58 44 Fax. 346 224 58 41 542.541 30 99
AKDENİZ BÖLGESİ	SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS	

	ADANA	MAHMUT NİHAT ÖZTÜRK - KROMSAN TEKNİK SERV.	Yurt Mah. A. Türkeş Blv. No:78/B ADANA	Tel.0 322 266 91 61 0 322 225 37 10 0 532 317 56 80
		BARAN MUTFAK	Fevzi Paşa Mh.Turhan Cemal Berişer Blv. No:280 Seyhan, ADANA	Tel. 322 421 50 10 0 533 691 49 51 – Cenk Sondur
	ANTALYA	ANTİNOKS LTD. ŞTİ.	Turgay DOĞANTEKİN Sedir Mh. Gazi Blv. No:122/A Kepez Belediyesi Yanı ANTALYA	Tel. 242.334 59 63 Fax. 242.334 81 56 532. 474 93 02
		YILDIZLAR LTD. ŞTİ.	Murat YILDIZ Akdeniz Yeni Sanayi Sitesi 5007 Sk. No: 25 ANTALYA	Tel.242-221 53 59 -59 53 Fax. 242. 221 56 69 542.437 48 04
		ANTSER END. MUT. ISIT. SOĞUTMA SİS.	Selim BAYER Ulus Mh. Orhan Veli Cd. Hayfa Barut Apt. No:25 D:2 ANTALYA	Tel.242 334 29 70 Fax.242 334 28 70 Yücel BAYER 5323657631 Selim BAYER 532 798 60 22
	ALANYA	ALANYA MUTFAK	İbrahim ÇALIŞ Sugözü Mah. Develiler Sk, Şen Apt.No:2/A Tedaş Yanı ALANYA	Tel. 242. 522 60 18 Fax. 242. 522 60 17 5327058879
		SEKTÖR MUTFAK	Bahçelievler mahallesi 5002 sokak no: 16 / A Burhan Öz Apartmanı MANAVGAT	Tel.0242 743 30 93 Faks.0242 746 75 66 iş : 0530 973 08 80 Veli DOLU : 0532 705 88 79

	MERSİN	KAPEL LTD.ŞTİ.	Ali Kaplan Kiremithane Mh. Cengiztopel Cd No:54/B Mersin	Tel. 324 238 55 52 Fax. 324 238 47 27 532.331 08 95
	ANTAKYA	GLOBAL İKLİMLENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.- SERVİS	Rüstem Tümerpaşa Cad. Sözer Apt. Altı No:29/ A-B ANTAKYA	Tel. 326.212 27 62 Fax.326. 214 64 08
BATI-ORTA KARADENİZ BÖLÜMÜ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS
	SAMSUN	MAKİNE TEKNİK	Cemil LAKOT Fevzi Çakmak Mah. Tayfun Sok. No : 2 SAMSUN	Tel. 362.230 83 19 Faks.362.231 74 06 532.552 41 66
	KASTAMONU	ÇAĞDAŞ BEYAZ EŞYA	Davut UYGUN Cebrail Mh.Simsar Sk. Kastamonu Gazt.Yanı No:1/A KASTAMONU	Tel. 366. 212 44 11 Fax.366.212 87 44 532.430 03 83 0 5411726
DOĞU KARADENİZ BÖLÜMÜ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS
	TRABZON	MERKEZ SERVİS	H.Turan Alemdağ Gülbahar Hatun Mah. Yavuz Selim Bulvarı No:54/B Trabzon	Tel. 462.230 37 44 Fax. 462.230 10 81 532.371 61 52
	TRABZON	ÇAĞLAR TEKNİK	Osman LAKOT Fatih Mh. Ayasofya Cd.No:22 TRABZON	462. 230 98 85 462. 230 98 85 532.383 11 48

		NR LTD.ŞTİ.	İskenderpaşa Mah. İdeal Sok.No:13/A TRABZON	462. 281 41 41 462. 281 41 42 0533 611 73 74
	ORDU	ORTEK END.MKN. LTD.ŞTİ.	Mustafa ÇİÇEK Karşıyaka Mh. Atatürk Blv..No:122 ORDU	452.234 72 34 452. 233 31 06 Fax 535. 483 45 53 541.540 81 48
	RİZE	AKMANLAR TEKNİK	Davut AKMAN Cumhuriyet Cad No/286 RİZE	Tel. 464 213 29 95 Fax. 464 214 06 51 542.242 45 34
DOĞU ANADOLU BÖLGESİ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS
	ELAZIĞ	AKTİF SERVİS	Veysel KARAKAYA İzzetpaşa Mh.Hacı Tevfik Efendi Sok. No:25/B ELAZIĞ	Tel. Fax. 424 236 77 33 532.541 24 01
		ÇAĞDAŞ YAŞAR TEK.	Necdet YAŞAR Gez Mahallesi Kazım Karabekir Cd. Eski Sgk İl Müdürlüğü Karşısı No:12 ERZURUM	Tel. 442.213 19 90- 13 27 Fax. 442.213 20 57 533.307 55 01
	ERZURUM	KAFKAS TİCARET	Suat Burak Midilliç Kongre Cd.Demirciler Çarşısı No.2 Erzurum	Tel. 442. 213 39 59 bayi 442. 213 36 40 442. 234 11 12 servis Fax.442. 213 39 59
	MALATYA	PETEKSER TEKNİK	Mustafa POLAT Niyazi Mh.3.Sokak Topçuoğlu Apt.Altı MALATYA	Tel. 422.321 57 00 Fax.422.325 10 89 532.342 62 69

		ÖREN ELK.YAPI İNŞ.SU ÜRÜN.LTD. ŞTİ.	Muhammed ÖREN İlyas Mh.Sanayi Cd.No:51 MALATYA	Tel.422.211 84 77 Fax.422.211 84 07 0544 979 99 91
	VAN	ÖMER FARUK ALPAY	Alipaşa Mah. Urartu Cad.No:46/A VAN	432. 215 77 17 432.215 77 17 539.313 43 89 Ömer Bey
	İĞDIR	GÜVEN TEKNİK	Fezullah GÜREL Topçular Mh.Topçular Cd.Umur Apt.No:46/ İĞDIR	Tel.476.227 16 56 Fax.476.227 16 56 0535 2272222 Vahit Bey 0544 502 42 40 Fezullah Bey
	HAKKARİ	EL-PA İNŞ.ELK. BOBİNAJ	Süleyman YAŞAR Cumhuriyet Cd. Halkbank Karşısı No:26 HAKKARİ	Tel.438.211 53 23- 211 94 23 211 61 43 Fax.438.211 61 43
	YÜKSEKOVA	ÖZLEM ISIT.SOĞ. SAN.VE TİC.LTD. ŞTİ.	Şemdinli Yolu Üzeri Gençlik Cd. No:245 YÜKSEKOVA	Tel.351 20 29-351 39 09 Fax. 438. 351 82 06 Nihat GEÇİRGEN 505.798 18 95
GÜNEYDOĞU ANADOLU BÖLGESİ		SERVİSİN ADI	ADRESİ	TELEFON VE FAKS
	ŞANLIURFA	ÇULLU TEKNİK	Hasan ÇULLU Yusufopaşa Mh. Vatan Sk. No:25/D ŞANLIURFA	Tel.414.215 15 09 Fax.414.215 15 09 (542) 517 91 49
		DETAY TEKNİK	Yenişehir Mahallesi 230. Sk Kardelen Apt Altı No :25/E ŞANLIURFA	

	GAZİANTEP	BARAN END.MUT. EKİP.LTD.ŞTİ	Baran ÖLÇER Sarıgüllük Mah.Fevzi Çakmak Bulv.No:65/A Şehrikamil GAZİANTEP	Tel. 342.321 96 50 Fax. 342.321 20 57 532.322 42 30 532.769 28 12 Seydi DEMİR
	ADİYAMAN	FATİH SOĞUTMA	Fatih UYKULU T.Reis Mh. Fevzi Çakmak Cd.No:16/D ADİYAMAN	Tel: 0 416 216 60 61 542. 304 70 10
	DİYARBAKIR	ARIZ SOĞ.-İSITMA TURZ. GIDA SAN. TİC .LTD. ŞTİ.	Urfa Yolu 1.Km Men-Ka Apt Altı Huzurevleri DİYARBAKIR	0 412. 238 17 87 0 530 364 39 45 Sait SAYIN
		AHMET MUMCU	Peyas Mh.206 Sk.Fazilet Apt.Altı No:12/E DİYARBAKIR	534 460 09 18
	ŞİİRT	EKO SOĞUT. SAN. TİC	Hamit AVCI Aydınlar Cd. Özel İdare İş Hanı No:13 ŞİİRT	Tel.484.224 60 50 Fax.484.223 86 33 542 214 64 21 544 522 58 08 Serdar Bey

Tüm İstek ve Şikayetleriniz İçin Aşağıdaki Fax ve Telefon Numaralarından,

E-Mail Adresinden Bize Ulaşabilirsiniz.

Tel: 224. 294 74 74 Fax: 224.243 36 67

servis@ inoksan.com.tr

İNOKSAN

İNOKSAN MUTFAK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

İNOKSAN KITCHEN INDUSTRY AND TRADE CO

FABRİKA FACTORY

Organize Sanayi Bölgesi Ormanlar Cad. No:5 16159
Nilüfer / BURSA / TURKEY
T: +9 0224 294 74 74
F: +9 0224 243 61 23
inoksan@inoksan.com.tr

SATIŞ - PAZARLAMA SALES - MARKETING

Yeni Yalova Yolu 6. Km No: 415 16250
Osmangazi / BURSA / TURKEY
T: +9 0224 211 40 10 (6 Hat)
F: +9 0224 211 40 17
satis@inoksan.com.tr

İHRACAT EXPORT DEPARTMENT

Organize Sanayi Bölgesi Ormanlar Cad. No:5 16159
Nilüfer / BURSA / TURKEY
Tel: +90 224 294 74 74 (Pbx)
Fax: +90 224 242 38 01
impex@inoksan.com.tr

SATIŞ SONRASI HİZMETLER MÜDÜRLÜĞÜ AFTER SALES DEPARTMENT HEAD OFFICE

Organize Sanayi Bölgesi Ormanlar Cadde
No:5 16159 Nilüfer / BURSA / TURKEY
T: +9 0224 243 94 00
F: +9 0224 243 36 67

